

天津小型视觉检测流水线哪家强

发布日期：2025-09-22

在食品、药品、化妆品等各行业，有很多液体、固体（粉末、颗粒）原料是通过包装成长方形、正方形、甚至圆形的片状定量充填的小包装产品，然后通过后续各道包装、检验、管控以后，才进行产品流通的。由于生产小包装产品的设备众多，产品的品种规格也经常变更，还有洁净车间的布局及洁净度保持等问题，受到各种条件的限制所以不能从包装机开始形成流水线的情况非常普遍，在此过程中条状小包装产品在内包车间包完以后，只能被无序地装在一起然后运送到下一个工序。如何通过自动控制系统实现将无序的片状小包装产品重新整理好，从而实现对每一个产品的筛选、称重、分拣、包装、计数、堆垛的功能是现有技术中普遍存在的问题。现有技术中这道工序一般是人工分拣，有的也采用了机器手操作但价格成本过高，如何实现替代人工数，实现替代手眼辨别的自控生产工序，又避免效率过慢、造价过高，能更好地与其他自动化设备衔接，这是本公司近年来着力解决的技术问题。

目前已于多家国内外的知名包装机厂商合作，技术创新得到了认可，公司重质量守信用也获得了业界的好评。天津小型视觉检测流水线哪家强

本产品的品质由上海花涯自动化科技有限公司给予保证。
质保期为购买的发票开票日起一年。
如在质保期内发生因产品质量而导致的故障，我们将免费为贵公司提供新的零件并及时更换。
使用中，如感到有任何需要改进或者不合理的地方，欢迎您随时给我们提意见，我们将积极应对，不断进取。

我公司是日本株式会社IME公司的中国地区总代理，从事制药行业多列包装机配套的称重设备的设计、制造、交验，项目经验丰富，对各项标准拥有深刻的认识。
从URS审核——提交设计参数、设备间预留的信号通讯、验收标准----FAT□IQ□DQ等验收环节的文档和验收方案的制定。
真诚期待我们的设备能在贵司的智能化生产管理工程中发挥所长，创造更多效益。天津小型视觉检测流水线哪家强

根据客户已有的场地、设备，考虑合理方案实现自动化效应。
帮助客户减少现场人员，通过设备的数据采集，数据运算及统计，各种智能报警，故障排除指导画面，提高生产车间的管理水平。

功能概述：

1) 按照工序:

称重1 → 1号线

并线到主流水线 → 视觉检测 → 视觉不良剔除 → 过塑机

称重2 → 2号线

该过程实现全自动作业;

2) 参数设定: 可根据生产速度的改变, 对各种设备的参数进行相应调节;

3) 生产数据统计: 可根据公司的管理的要求, 对视觉不良品的数量, 及总的产能进行统计; 可对每天的生产数据进行保存及查询, 最多保留50天的记录;

4) 故障报警及故障排除指导;

5) 视觉检测喷码效果, 要求对漏打印或者多次打印的, 喷码位置不在规定范围内的不良品, 做剔除动作;

6) 产品并线, 要求两条人工装盒线合并一条输送线并将产品输送至过塑机, 供料速度要求同步。设置有堵料排出功能。

随着包装设备的产业升级, 食品、药品包装行业标准的提高, 机器替代人, 多机协同作业与检测, 可适应多品种小批量的智能设备, 且能实现生产作业实时管控、生产与管理系统协同与集成的数字化车间将是企业的必然选择。

我公司多年来开发了多种重量检测、金属检测、视觉检测的流水线及成功案例, 高精度、高标准,]客户涉及制药、医疗设备、保健品、口腔护理等多个领域, 是一家跨领域、具有多学科经验的研发型科技企业, 期待您的合作洽谈。

我公司设有以下热线。关于本机器如有任何疑问, 欢迎随时来电来函。

● 公司名称: 上海花涯自动化科技有限公司

地址: 上海市浦东新区南汇新城镇海洋一路333号5号楼B1层 邮编: 201306

电话: 021-20936002

邮箱[] sela_zhang@

■ 本产品的安装、操作、保养以及检查时, 不仅是《操作说明书》中内容及设备上注明的信息, 关于安全的问题请一定多多注意。

■ 关于电子版《操作说明书》可随时向我公司索要, 当中内容有疑问时, 或者需要更加详细的资料时, 请核对型号、制造号后, 联系咨询。天津小型视觉检测流水线哪家强

天津小型视觉检测流水线哪家强

一、项目的目的:

为了提高外包车间的自动化程度, 促进管理规范:

- 1、现状：人工装盒以后，进入自动打码，自动称重检测，人工视觉检测，人工搬运，人工对过塑机放料，容易出错，劳动强度大，劳动力密集。
- 2、改良的新工艺要求：人工装盒以后，自动打码，自动称重检测，一次转向，并入输送线，视觉检测，不良剔除，堵料排出，二次转向，同步进入过塑机的全自动流水线。
- 3、外包车间空间规划有限定，流水线设计需符合既定目标的要求；
- 4、设备投入的成本回收周期须符合公司规定；
- 5、设计生产能力：

一条流水线需要接入两条人工装盒线，设计速度要求与过塑机同步，上限100盒/分钟。

二、流水线供料速度，视觉检测准确度

- 1、2条线并入流水线后的速度要求是80~100盒/分钟，以过塑机的速度为基准同步流水线速度，堵料时要求自动排出；
- 2、进过塑机输送带的产品，允许偶尔空档，空档率 $\leq 3\%$ ；
- 3、视觉检测喷墨打码的不良，保证漏打、打歪的不良品剔除，准确率达99%；
- 4、转向准确率高于99%。

三、其他功能及注意事项：

- 1、各工位的不良品剔除，堵料排出以后，由人工处理；
- 2、输送线及转向机构的设计如有导致污染、损伤彩盒的，应在规定期限内改良；
- 3、现场试运行后有需要增加的功能可双方天津小型视觉检测流水线哪家强

上海花涯自动化科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市市辖区等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将引领上海花涯自动化和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！